

INFORMATION SUR LE PRODUIT PI 013

Formation de traînées à la surface du verre dues aux résidus de mastic entre le verre et le châssis



sec, de résidus d'agents lubrifiants.

Après le montage de vitrages et le premier nettoyage, on observe de temps à autre l'apparition de traînées difficiles, voire impossibles à enlever sur la surface extérieure ou intérieure du verre. Cet effet se manifeste notamment lorsque le vitrage est exposé au rayonnement solaire direct. L'expérience a démontré que cette formation de traînées était en fait une contamination de la surface du verre due aux résidus de mastic d'étanchéité et/ou aux substances présentes dans celui-ci. Ce phénomène peut également être provoqué par la rectification (usure) lors du nettoyage des vitres. Dans le cadre d'un vitrage humide, il s'agit de résidus de silicone, dans le cadre d'un vitrage

Un groupe de travail composé de membres de l'Industrieverband Dichtstoffe" (IVD) („association industrielle matériaux d'étanchéité), du „Fachverband für Fugenabdichtungen“ (association pour l'utilisation des garnitures étanchéité) (FVF) et de personnels de l'institut ift et chargé d'étudier ce phénomène plus en détail a été créé auprès de l'«Institut für Fenstertechnik» (institut des techniques de vitrage) à Rosenheim (ift). Le groupe de travail a analysé:

- les caractéristiques du matériau d'étanchéité
- les nettoyeurs pour vitrages usuels du commerce
- les méthodes de nettoyage généralement utilisées dans les foyers

Cette étude a abouti aux résultats suivants :

- Aucun des détergents du commerce n'a provoqué de dommages ou de modification de la surface vitrée lorsqu'il est utilisé conformément aux prescriptions.
- En revanche, il a été observé un comportement différent au niveau des étanchéisations dans le cas d'un nettoyage normal, par rapport à l'essuyage de finition traditionnel des châssis et des vitres.

Si l'humidité est faible, c'est-à-dire s'il n'y a pas de film lubrifiant entre l'ustensile de nettoyage (par ex. chiffon) et l'étanchéisation, respectivement le profilé d'étanchéité, il est possible d'avoir un effet « gomme » au niveau des matériaux d'étanchéité utilisés.

Cette usure varie en fonction de/du :

- l'ustensile de nettoyage
- l'intensité du séchage
- matériau de colmatage

Les matériaux gommés de la surface d'étanchéité s'accrochent dans l'ustensile de nettoyage et sont donc nécessairement étalés sur la surface du verre dans le cadre du processus de nettoyage. Étant donné que celle-ci n'est par ailleurs que légèrement humidifiée, car elle doit être essuyée, le matériau d'étanchéité ainsi gommé laisse apparaître des traînées et des tâches à la surface du vitrage.

Mesures visant à éviter ces traînées :



Source: ift Rosenheim/ifz info VE-10/1

- Ne pas chercher à faire d'économies d'eau ou de détergent lors du nettoyage des vitres.
- Il convient d'éviter un nettoyage à sec, étant donné que les ustensiles de nettoyage utilisés en exerçant une pression sont susceptibles d'entraîner une usure mécanique.
- Les salissures présentes à la surface du joint d'étanchéité impossibles à éliminer dans le cadre d'un nettoyage normal des fenêtres ne doivent pas être enlevées par un frottement à sec intense ultérieur. En règle générale, celles-ci peuvent être éliminées aisément à l'aide d'essence C ou d'alcool ménager et d'un chiffon en lin.

Mesures à prendre en présence d'une surface du verre déjà contaminée :

- Nettoyage des surfaces à l'aide d'alcool dénaturé, de détachant silicone ou d'alcool.
- Nettoyage des surfaces avec Radora Brillant, pâte à polir et de nettoyage (peut être commandé auprès de l'institut suisse du verre dans le bâtiment (SIGAB Schlieren).
- Attention en présence de surfaces vitrées avec revêtement extérieur (par ex protection solaire)